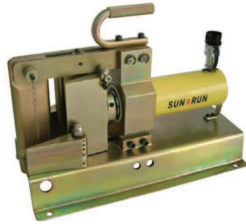


分離式銅排平彎、立彎、切斷、沖孔、麻花扭曲及專用雙壓泵

BB-160N 銅排折彎機

特點：

- 彎曲頭可以打開，彎曲後容易取出工件，平台附有角規和葉片裝置：以利中心點保持。
- 彎曲軸有8mm、15mm兩種規格適用銅鋁排彎曲作業。



規格：

出力	25噸(工作壓力700kg/cm ²)
加工能力	銅排160x13mm
尺寸	長50x寬24x高39mm
重量	40kg

HC-125 切排機

特點：

- 附設中心定位夾具和防翹支桿，銅排切斷面平整不會偏斜。

規格：

出力	19公噸 (壓力700kg)
銅排加工	寬125mmx厚12mm
機體尺寸	長310x寬240x高475mm
重量	32kg



HSK-5010 扭曲加工機

特點：

- 可重複相同加工作業，由微動開關控制。
- 角度易設定，操作簡單、效率高。



規格：

扭曲角度	0~90度
油壓	380kg / cm ²
彎曲能力	厚3-10mm x 寬20-50mm
尺寸	長720x寬300x高190mm
重量	42kg



AH500 油壓泵浦高低雙壓

規格：

吐出油量	每分0.66公升，高流量、速度快
電源	380V、3相，馬達功率850W
重量	43kg
尺寸	長520x寬370x高690
標準附件	附腳踏開關和2米長油管
輸出壓力	低壓380bar / 高壓700bar，雙壓切換

特點：

- 雙壓力系統：設置高壓泵和低壓泵，適用不同壓力等級油壓工具，設切換開關，可以快速切換。
- 帶有手把和腳輪，移動方便，一人即可移動。



BC-160N 銅排切板機

特點：

- 具有送料滾筒和銅排中心夾具，可保持銅排在切斷作業時與刀刀保持垂直的切斷面，不會造成偏斜。
- 加裝透明保護罩，維護作業安全。

規格：

出力	25噸(壓力700kg/cm ²)
活塞行程	25mm
切斷能力	160x13mm
尺寸	長265x寬298x高456mm
重量	28kg



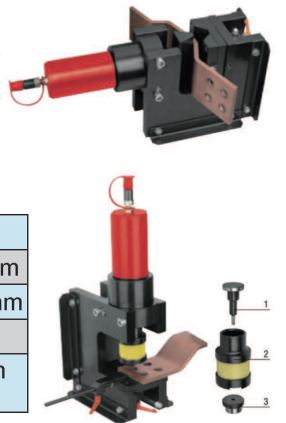
HGD-125 彎曲、沖孔兩用機 波蘭 ERKO 產品

特點：

- 彎曲加工：W125x12mm厚。
- 沖孔為立式作業，容易定位、附沖孔定位尺。

規格：

出力	19公噸 (壓力700kg)
尺寸	長370x寬260x高585mm
彎曲加工	厚3-10mm x 寬20-50mm
重量	42kg
沖孔圓模	6.6、8.5、11、13mm 共4組



HGP-5010 立彎加工機

特點：

- 容易操作，分離式設計，降低主機購置成本。
- 設有感測開關，可重複加工作業。

規格：

角度	0~90度
油壓	700kg / cm ²
彎曲能力	厚5-10mm x 寬20-50mm
尺寸	長700x寬250x高230mm
重量	49kg



多功能銅鋁排加工機

novopress

在台灣40年代理

SLB-125銅排切斷、沖孔、彎曲三合一加工機（德製）

獨特的設計在工作現場經由快速更換不同作業模具，可變為切排機、沖孔機、彎曲機。可適用於中小規模的變壓器、開關箱、配電箱工廠生產線或是組裝線廠作為不規則尺寸的匯流排加工或是修改使用。

特點：

- 可設定彎曲角度最大120°。
- 安全操作系統，作業時安全性無顧慮。
- 不同作業變換模具快速，效率高。
- 採用150bar油壓系統，低噪音、耐用、堅固。
- 開放式工作台可確保加工件彎曲後不偏斜。
- 沖孔無毛邊，切斷面平整，角度精確，可快速重複加工。
- 具切斷及彎曲雙定位尺。
- 通過德國VDE、CE認證。
- 採用行程轉化為角度控制。

規格：

切排能力	銅排寬125x厚13mm以下
沖孔能力	最大直徑21mm，板厚13mm
彎曲能力	最大120°，125mmx13mm厚
出力	18噸
最大行程	65mm
電動機	AC 110或220V，單相750W
尺寸	677x500x414mm
重量	180公斤
標配	HA3型油壓泵（壓力150bar）編號：33340



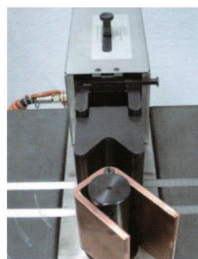
選購工模：



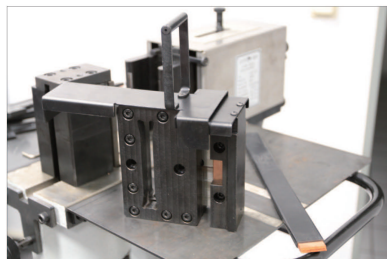
31646大彎階模
(大S)

31425小彎階模
(小S)

31636短腳彎曲模
(25mm長度)



狹窄U型彎曲用工模

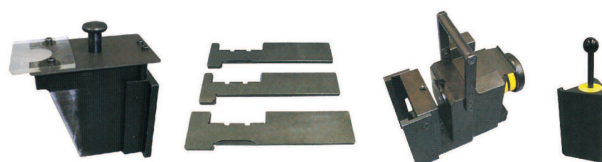


31681編織銅帶切斷模

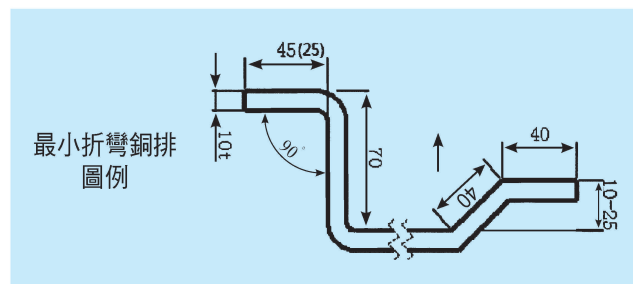
實現德國設計理念-小而美
最合適台灣小型開關箱和盤業銅排加工



附標準工模：



31242 切排工模 31138/56/84 沖孔導板 30980 沖孔工模 31243 彎曲工模



規格：

編號	工模	功能
31646	大S彎階模	120x10t, 高差最大25mm
31425	小S彎階模	80x8t, 高差最大21mm
31636	短腳彎曲模	120x6t, 80x8t, 60x10t 可彎最短短腳25mm
42430	U型彎工模	內距60mm
31681	切排工模	軟銅排和編織銅帶用

輸配電油壓電設工具：機電、配電盤、營建業專業機具

多功能數位銅排彎曲機BGD-5 ECO **novopress**

在台灣40年代理

彎曲角度自動偵測系統：彎曲彈回誤差自動補正、彎曲精度高達 $\pm 0.25^\circ$

功能：

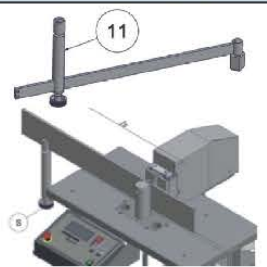
- 運用角度和行程編碼器量測技術-產品第一代到第五代歷經40年不斷改良！
- 產品通過德國VDE、CE認證，能自動偵測彎曲銅排回彈誤差，自動補彎至所設定角度完成為止。
- 適用銅排斜邊作業以節省材料及不同角度彎曲用。
- 操作簡單，移動容易，無須專業技工，生產效率大幅提升。

特點：

- 彎曲角度自動偵測系統：彎曲彈回誤差自動補正。
- 可在11.5秒完成一次彎曲作業，重複彎曲只需9.4秒。
- 作業指令化：操作時或錯誤操作會有指令顯示。
- 彎曲後立即顯示角度，無須用角規再測量。
- 精確彎曲角度，減少錯誤彎曲發生所造成材料的損失。
- 重複性彎曲精度高，少量多樣彎曲最佳設備。
- 佔空間小，功能多樣化，操控容易。
- 角度和行程均採用數字控制方式。

規格：

型號	BGD-5 ECO
尺寸 / 重量	1330(高)x950(長)x830(寬)mm / 170kg
彎曲精確度	$\pm 0.25^\circ$
最大出力	180KN(18噸)
適用加工	銅板120mm x 12mm，最大150mm x 10mm 平彎、立彎、小S、短腳彎曲
使用電力	380V，3相，+N或220V，3相



長度1-2米銅排彎曲用支撐架

配電盤銅排加工效率提昇最佳設備



四項不同彎曲作業功能：

適用最大銅排寬150x10 mm，角度0-93° 以內。

- 最短 25mm
- 最短 60mm
- 最短 70mm

標準附件：7.5、10、15mm彎曲半徑軸。

選購：43255:銅排支撐架

31850:短腳彎曲模

31188:小S彎曲模

31221:平編彎曲模

腳踏操作開關。



選購工模：



31850 短腳彎曲工模
最短25mm 適用120x6、80x8、60x10t



31188 小S雙角折彎，一次完成
最大的加工：銅板寬120 x 厚度10mm
斜坡高差：10-25mm，可調控設定



31221 平編模：
銅板寬20-40mm x 厚度10mm，可彎曲
90° 銅板寬50mm x 厚度10mm，只能彎曲
到45° 平編加工最短銅排為250mm

220CNC-Plus 專業銅排彎曲加工機

Stierli-Bieger
CH-6210 SURSEE · SWITZERLAND
瑞士史特利

80年技術累積，提供世界第一流設備

適用配電盤廠、匯流排各種銅排、鋁排彎曲加工，提昇生產效率和品質、滿足多樣化彎曲加工作業使用，採用 SIEMENS 作業軟體搭配專業模具，可做多種銅排彎曲加工需求，針對使用者不同需求的工模選購，小S彎階、平偏立彎、Z型彎曲、短腳彎曲等多功能作業。

技術參數和特點：

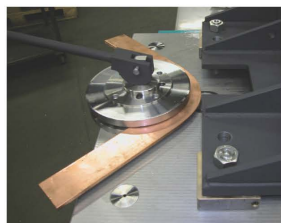
- 彎曲精準度：±0.1度或0.1mm，可以變更所需要的精準度。
- CNC電腦數位控制：大量或小量多樣彎曲作業均適用。特別有利標準銅排彎曲作業，以行程或角度輸入。可以儲存200個彎曲加工作業程序，並可將此程序儲存於內部記憶體，生產作業時，可將此程序按先前設定代號叫出執行加工作業，操作訓練快速，即使新人亦能短期培訓達成作業要求。
- 使用德國西門子Simatic觸控彩色螢幕HMI人機界面軟體，又可選購原廠開發的輔助銅排設計軟體，由外部電腦轉到彎曲機運用。
- CNC自動長度定位器：按程序設定折彎作業順序，折彎時CNC長度定位器按編程長度，自動到位和退出配合彎曲加工跟隨。不間斷折彎操控，省去銅排劃線工作。
- PLC控制編輯：對角度、定長、影響彎曲加工精度有關各種因素(彈性、厚度、寬度、工模)，可自行變更和設定。
- 快速更換工模 / 加工計數提示功能 / 操控順序的提示 / 錯誤操作防呆保護 / 整直功能。



220CNC彎曲機



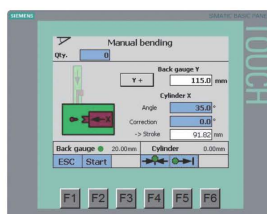
220CNC單支軸和標準工模MW45



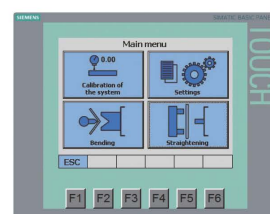
立彎工模 60x10t (選購)



小S工模120x10t (選購)



德國西門子觸控彩色螢幕
HMI人機介面軟體



touch screen

規格：

型號	220CNC*1
銅排加工	130(150)x16mm(wxt)
工作出力	220kN/22公噸
主機尺寸	1100/800mm(Lxw)
電源	3x380V/60Hz 1.5KW
行程速度	0.6m/min
活塞行程	0-200mm
程序儲存	200組/20個彎曲每組
CNC長度定位器	1000mm
單支軸	直徑60mmx高150mm
R軸	附 R5、R10
彎曲頭	標準工模MW45
重量	650kg

*1 註解：220CNC彎曲機不含自動感測彎曲工模作業軟體。如果要使用自動感測工模，彎曲主機必須220CNC-PLUS

提昇設備選配：

- 自動修正彎曲反彈誤差工模 MW65-M
雙支軸用於大量厚銅排彎曲選用
- 小S工模120x10t
- 立彎 60x10t
- 麻花 60x10t



220CNC-plus 折彎以角度或行程輸入自動感測修正工模精度高達±0.1mm, ±0.1°

輸配電油壓電設工具：機電、配電盤、營建業專業機具

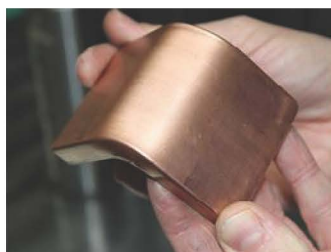
420CNC-Plus 專業銅排彎曲加工機

Stierli-Bieger
CH-8210 SURSEE · SWITZERLAND
瑞士史特利

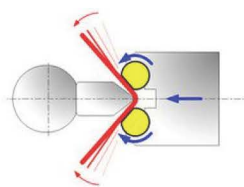
史特利420CNC-Plus獨特設備，可以隨心所欲操控！

- 適用銅鋁排平彎、立彎、斜邊彎、短腳折彎、麻花扭曲和整直等功能。
- 無壓痕折彎、免劃線、免量測角度、可記憶編程，產品通過CE認證。

瑞士史特利產品
中鐵公司提供完整技術服務
和人員訓練課程



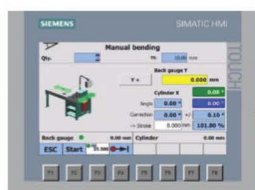
無壓痕折彎作業



自動修正角度誤差
工模和軟體-plus



雙軸開放式彎曲頭



採用西門子SIMATIC HMI
人機界面觸控彩色螢幕



機體淺藍為標準色

感謝東元電機/尚富電機/宏于電機採用

主要特長：

- 銅排彎曲精準度高達 ± 0.1 度和自動修正角度偏差兩大功能，大幅提高加工作業效率、減少銅排因彎曲角度誤差導致浪費！無比堅固、耐用、精準、操控性能高，專為亞洲市場提供特殊優惠價！
- CNC電腦數位控制：多樣彎曲作業均適用，銅排彎曲作業，以行程或角度輸入。可儲存至少200個彎曲作業加工程序，生產作業時，可將此編程按先前設定代號叫出，執行加工作業，操作方法簡便。
- CNC長度自動定位器：按程序設定折彎作業順序，折彎時CNC長度定位器，自動到位和退出配合彎曲加工跟隨。不間斷折彎操控，省去銅排劃線工作。
- PLC控制編輯：對角度、定長、影響彎曲加工精度有關各種因素(彈性、厚度、寬度、工模)，可自行變更和設定。
- 快速更換工模 / 加工計數提示功能 / 操控順序的提示 / 錯誤操作防呆保護 / 整直功能 / 高效省電馬達。

技術參數：

型號	420CNC-Plus
加工能力	最大200x16mm (寬x厚)，其他42Ton內
工作出力	420KN/42公噸
工作檯面	1250/850mm (長x寬)
電力需求	380v+N+PE, 50/60Hz, 馬達功率4.0KW, 8A
彎曲效率	保守估計每小時加工可達200片
行程	0-300mm
可儲存編程	200組 (一支銅排加工編程最多20個角度)
主機重量	900Kg
折彎支軸	直徑80mmx高200mm， 中心導桿和R5、R10沖頭各一支
折彎工模	自動偵測修正角度彎曲母模MW65-M
標準配備	CNC折彎長度自動定位器-1000mm

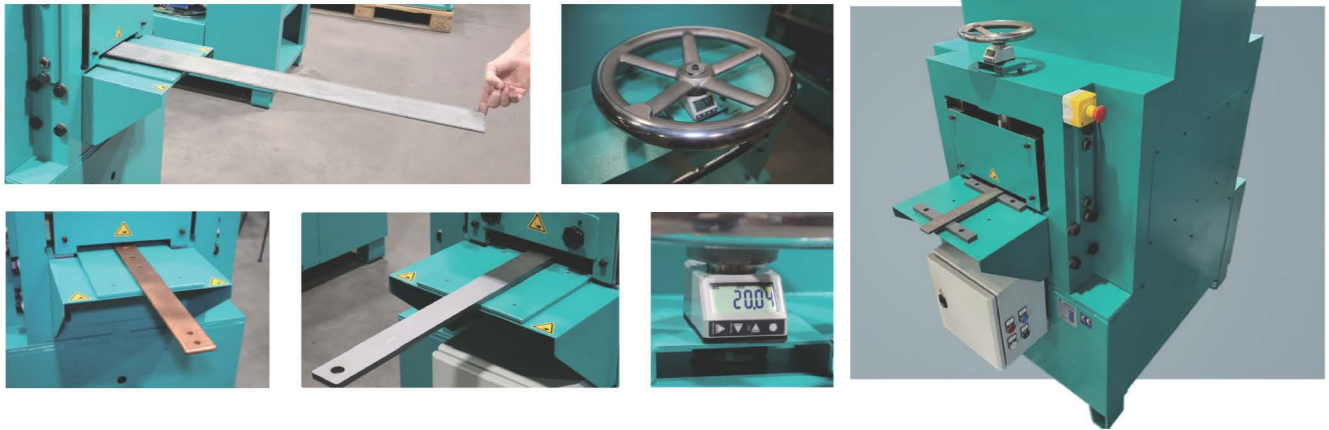


選購工模請參考次頁

銅排軋平機

Stierli-Bieger
CH-6210 SURSEE · SWITZERLAND
瑞士史特利

RSM-240



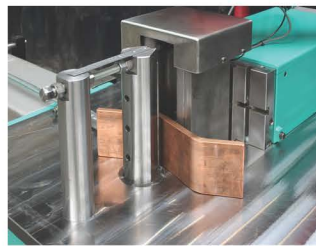
歷經80年累積豐富經驗，除了標準機型外，能提供各種工模和機器，滿足客戶特殊要求！

長度定位器 CNC



長度定位裝置使折彎連續
1,000 / 2,000 / 3,000

自動修正工模



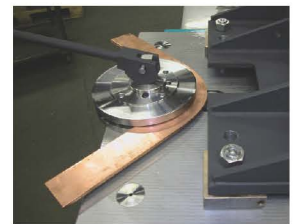
45 / 75 / 90, H=150 / 200

小S工模



240x6t(420), 120x10t(220),
150x10t(420)

立彎工模



60x10t(220), 100x10t(420)

麻花扭曲工模



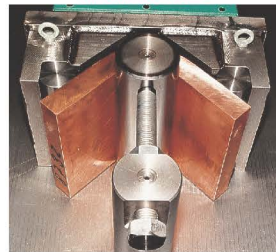
60x10t(220), 100x10t(420)
訂購主機前設定固定孔加工位置

U型工模



65x65, 45x45

感謝宏于電機採用特厚寬
銅鋁板加工



特別厚30mm折彎

圓棒彎模



按直徑要求

Stierli-Bieger 優勢:
CH-6210 SURSEE · SWITZERLAND

- * 高品質來自瑞士彎曲整直專業機器
- * 堅固、耐用、壽命長
- * 可提供滿足客戶多樣化特別要求
- * 創立於1936年，專業經營



輸配電油壓電設工具：機電、配電盤、營建業專業機具