

電纜剝皮鉗（法國）

DERANCOURT

型號：PBT 電纜中間和末端剝皮鉗

· 型號：PBT-14RB.MB18

(14)RB：代表電纜環切刀刀切深，例1.4mm。

MB(18)：代表電纜橫切刀刀切深，例1.8mm。

· 用途：電纜中間和末端PVC、XLPE外被覆剝除工具

· 尺寸：長287 x 寬71mm

橫切刀刀MB尺寸選購表：

代號	色碼	切深(mm)
MB12	白	1.2
MB14	淺綠	1.4
Mb16	黑	1.6
MB18	黃	1.8
MB20	紅	2.0
MB22	深藍	2.2
MB24	灰	2.4
MB26	紫	2.6
MB28	橘	2.8
MB30	墨綠	3.0



法國高壓電纜專業處理工具

型號：SCNP-1

識別色：白色

使用於：可剝外半導電層 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm² XLPE電纜，(聚乙稀交連PE)/EPR電纜，直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 102mm寬，重量：約1.25kg

技術參數：

- 可剝外半導刀具：具有0-1.1mm刻度，以0.1mm間距精度微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐，附設可伸縮長度25-30-35-40-45-50-55mm尺規。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 設有防鬆固定環，夾具調設後，可防止作業時鬆脫。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刀訂購：可剝外半導電層 LAME OUT SCP CH



LAME OUT SCP CH



三合一多功能高壓電纜處理工具

DERANCOURT

型號：POLY SCP-3

識別色：綠色 (適合台電500MCM 25KV 地下電纜使用)

使用於：外護套 / 可剝外半導電層 / 主絕緣 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm²，XLPE電纜(聚乙稀交連PE)/EPR電纜，直徑：17~60mm

尺寸：長259mm x 寬99mm

重量：約1kg

技術參數：

- 外護套、主絕緣切削刀具：刀刀進刀間距精度以0.5mm調設，最大深度12mm，刀刀材質為高速鋼材。
- 可剝外半導刀具：具有0-1.1mm刻度，以0.1mm間距精度微調。刀刀材質為高速鋼材，可螺旋切削或環切，切後並同時形成端末錐度。附設長度25mm-55mm定位桿。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 夾具調設後，設有防鬆固定環，可防止作業時走位。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刀訂購：主絕緣LAME POLY L / 可剝外半導電 LAME OUT SCP CH



型號：POLY SCNP-3

識別色：黃色

使用於：外護套 / 不可剝外半導電層 / 主絕緣 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm²，XLPE電纜 (聚乙稀交連PE)/EPR電纜

直徑：17~60mm

尺寸：259mm長xx99mm寬

重量：約1kg

技術參數：

- 外護套，主絕緣切削刀具：具+-調進刀深，最大深度12mm，刀刀材質為高速鋼材。
- 不可剝外半導刀具：具有中心位置，以0.1mm間距微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐度。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 夾具調設後，設有防鬆固定環，可防止作業時走位。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刀訂購：主絕緣 LAME POLY L / 可剝外半導電層 LAME OUT SCNP



三合一多功能高壓電纜處理工具

DERANCOURT

型號：POLY -3

識別色：藍色（訂購標示）

使用於：外被覆/護套/主絕緣層 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mmsq；XLPE電纜（聚乙稀交連PE）/EPR電纜；直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 寬102mm；重量：約1kg

技術參數：

- 外被、護套、主絕緣切削刀具：刀刀進刀間距精度以0.5mm調設，最深12mm，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切。
- 附設主絕緣切削可伸縮20mm-110mm長度定位桿。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合、重量輕、結構強又精細。
- 設有防鬆固定環·夾具調設後·可防止作業時鬆脫。
- 附夾口防護片3套，保護減輕日久磨耗。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刀訂購：主絕緣 LAME POLY / 夾口防護片PLAQPOLY



機電、配電盤、營建業專業機具

二合一多功能高壓電纜處理工具

DERANCOURT

型號：OUT SCP NP-2

識別色：紅色（訂購標示）

使用於：可剝外半導電層/不可剝外半導電層，螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mmsq，XLPE電纜（聚乙稀交連PE）/EPR電纜，直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 寬102mm，重量：約1.25kg

技術參數：

- 可剝外半導刀具：具有0-1.1mm刻度·以0.1mm間距精度微調·刀刀材質為高速鋼材·用於螺旋切削或環切·切後末端並同時形成錐度·附設可伸縮長度25-30-35-40-45-50-55mm尺規。
- 不可剝外半導刀具：具有中心位置，以0.1mm間距微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐度。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 設有防鬆固定環·夾具調設後·可防止作業時鬆脫。
- 可旋轉球體手柄·能順暢連續切削不停留轉動·減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刀訂購：主絕緣 LAME OUT



電動電力電纜外半導電層削除工具

Ström

容易操作設定，高效率的電纜處理工具

適用：

- 外半導電層削除
- 主絕緣層削除 (須選購BIK刀具)

特點：

- 削除時自動進刀，即使電纜有偏心或略彎曲情況亦可切削。
- 切削之後主絕緣層光滑平整。
- 三聯動的固定夾具可以快速安裝以及夾持電纜。
- 重量輕，容易操作。



電纜廠BURGG研發

規格：

型號	S80	S125	S150	S180
適用電纜外徑(D)mm	40-80	70-125	100-150	140-180
工具重量 (kg)	9	11	12	14
刀削深度 (mm)	0-4			
切削速度(每分)	約 1m			
電動機	220V 50Hz 或 120V 60Hz			
標配	標準和備用外導刀片一組 BSK、六角扳手一套、說明書			
工作架選購	TP-S80	X	X	X
* 主絕緣層刀具選購	BIK	BIK	X	X
外半導刀具選購	BFK	BFK	X	X

* 切削厚度有5-17mm和10-22mm用兩種。



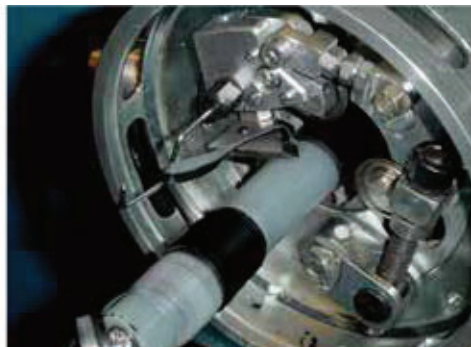
工具架只適用S80工具

刀具圖形：

BIK刀具5-17mm、10-22mm 兩種規格主絕緣用	BFK刀具 (選購) 外半導用	切削後倒角斜邊一併完成！



用BSK刀具作業(標配)



用BFK刀具作業(選購)



用BIK刀具作業(選購)

分離式銅排彎曲機和銅板切斷機

Ström

BB-160N 銅排折彎機

特點：

- 彎曲頭可以打開，彎曲後容易取出工件，平台附有角規和葉片裝置：以利中心點保持。
- 尺寸：50x24x39mm（長x寬x高）。
- 出力：25噸（工作壓力700kg/cm²）。
- 加工能力：銅排160x13mm。
- 彎曲軸有8mm、15mm兩種規格適用銅鋁排彎曲作業。
- 堅固木箱便於交通運輸和儲存。
- 重量：40kg。



BC-160N 分離式銅排切板機

特點：

- 具有送料滾筒和銅排中心夾具，可保持銅排在切斷作業時與刀刀保持垂直的切斷面，不會造成偏斜。
- M型刀具減少毛刺或沿邊變形。
- 加裝透明保護罩，維護作業安全。
- 活動支桿可固定較長銅排，防止翹起。

出力	25噸
作業動力	700bar 液壓泵浦(選購)
活塞行程	25mm
切斷能力	160x13mm
尺寸	265x298x456mm（長x寬x高）
重量	28kg



分離式液壓母線壓花機



產品編號	1251
適用範圍	≤125mm
出力	40t
重量	28kg

分離式液壓母線立彎機



產品編號	1214
適用範圍	最大規格120x10t, 0-90度, ≤125mm
油缸	行程180mm, 工作壓力：690bar
重量	49kg

分離式銅排扭曲加工機

Ström

型號 HSK-5010

特點：

- 可重複相同加工作業，由微動開關控制。
- 角度易設定，操作簡單、效率高。
- 建議搭配原廠AH500-F1電動油壓效率更高。



適用：

- 變壓器廠、配電盤廠使用。

規格：

型號	HSK-5010
扭曲角度	0~90度
油壓力	380kg / cm ²
彎曲能力	厚3-10mm x 寬20-50mm
尺寸	長720x寬300x高190mm
重量	42kg

分離式銅排立彎加工機

型號 HGP-5010

特點：

- 容易操作，分離式設計，降低主機購置成本。
- 設有感測開關，可重複加工作業。



適用：

- 變壓器廠、配電盤廠加工使用。

規格：

型號	HGP-5010
角度	0~90度
油壓	630kg / cm ²
彎曲能力	厚5-10mm x 寬20-50mm
尺寸	長700x寬250x高230mm
重量	49kg

分離式切銅排機 (使用V型刀片)

型號 HC125

特點：

- 附設中心定位夾具和防翹支桿，銅排切斷面平整不會偏斜。

規格：

型號	HC125
出力	19公噸 (壓力630kg)
銅排加工最大	寬125mmx厚12mm
機體尺寸	長310x寬240x高475mm
重量	32kg



電動油壓泵浦 (高低雙壓)

型號 AH500

特點：

- 雙壓力系統：設置高壓泵和低壓泵，適用不同壓力等級油壓工具，設切換開關，可以快速切換。
- 帶有手把和腳輪，移動方便，一人即可移動。

規格：

型號	AH500
吐出油量	每分0.66公升，高流量、速度快
電源	380V、3相，馬達功率850W
重量	43kg
尺寸	長520x寬370x高690
標準附件	附腳踏開關和2米長油管
輸出壓力	低壓380bar / 高壓700bar, 雙壓切換



專業數控銅排沖孔機

novopress

DG-160 數位銅鋁排沖孔機（德製）

特點：

- 堅固耐用，容易上手，操作快速。
- 數字顯示的XY軸快速精準的定位。
- 模具固定座，可在20秒內快速更換沖孔模。
- 可供應不同沖孔模：圓孔模直徑6.6～21mm，橢圓孔模尺寸：21x14mm，16x11mm，方形孔模尺寸：9x9mm，11x11mm，12.5x12.5mm。

技術參數：

銅排加工(最大)	160x13mm 沖孔機出力15噸
油壓泵浦(動力)	110V, 750W 壓力200bar
沖孔定位誤差	±0.5mm
機台尺寸(長x寬x高)	4300x550x1900mm
重量	170kg
適用沖孔銅排最大尺寸	3000x160x13mm
沖孔範圍	2000x180mm

整套設備包括：

- 數位銅排沖孔機，含數字顯示XY軸定位裝置。
- 送料滾輪架16911、16912。
- 可調高度工作台32936。
- HA3型強力型電動油壓泵33340。
- 圓孔沖孔模2組。
- 腳踏開關。



多功能銅排彎曲機（德國製造）

novopress

SLB-125 銅排切斷、沖孔、彎曲三合一加工機（德製）

獨特的設計在工作現場經由快速更換不同作業模具，可變為切斷機、沖孔機、彎曲機。可運用於中小規模的變壓器、開關箱、配電箱工廠生產線或是組裝線廠作為不規則尺寸的匯流排加工或是修改使用。

特點：

- 可設定彎曲角度1~120°，彎曲頭有刻度和角度對照表。
- 安全操作系統，作業時安全性無顧慮。
- 採用150bar油壓系統，低噪音、耐用、堅固。
- 開放式工作台可確保加工件彎曲後不偏斜。
- 沖孔無毛邊，切斷面平整，角度精確，可快速重複加工。
- 具切斷及彎曲雙定位尺。
- 通過德國VDE、CE認證。

規格：

切排能力	銅排寬125x厚13mm以下
沖孔能力	最大直徑21mm，板厚13mm
彎曲能力	最大120度，125mmx13mm厚
出力	18噸
最大行程	65mm
電動機	AC110V或220V，單相750W
尺寸	677x500x414mm
重量	180公斤
標配	HA3型油壓泵（壓力150bar）編號：33340

實現德國設計—小而美！



附標準工模：



31242 切斷頭

31138/56/84 沖孔導板

30980 沖孔頭

31243 彎曲頭

規格：

編號	工模	功能
31646	大S彎階模	120x10t, 高差最大25mm
31425	小S彎階模	80x8t, 高差最大21mm
31636	短腳彎曲模	120x6t, 80x8t, 60x10t 可彎最小短腳25mm

選購工模：



31646大彎階模
(大S)

31425小彎階模
(小S)

31636短腳彎曲模
(25mm長度)

沖孔模選購：(30980沖孔模用)

- 圓孔直徑最小6mm，最大21mm(請指定)。
- 另有橢圓孔模16x11和21x14mm(標準品)。
- 常備沖孔模Φ11、13、15、17、19mm。

沖孔導板加工孔位：DIN規格

Ord. no.	b (mm)	Hole pattern	b (mm)	Hole pattern	e1 (mm)	e2 (mm)	e3 (mm)
31138	40		80		20	40	40
31156	50		100		20	40	40
31184	60		120		20	40	40