

六、工具出力的測定和調整出力

由於 12 噸力 C 型頭壓接工具和壓模是美國 BURNDY.ALCOA 開發產品，其標準規格，出力為 12TON，此一 TON 為美噸，即 短噸 (SHORT TON)

1 美噸=0.9072 公噸(Metric Ton)

目前使用國際公制，出力單位以 KN(千牛噸)表示

按單位計算

1 KN X 0.102 = MT(公噸)

1 MT X 1.1023= ST(短噸)

則 12 短噸 = 10.9 公噸 = 107KN(千牛噸)

按公式：工具出力 = 工具活塞直徑 X $\text{Pai} / 4$ X 壓力(工具或泵浦)

而美製工具，壓力設於 10000PSI \times 0.070 = 700kgf/cm²

目前使用國際公制壓力為 MPa

MPa \times 10.2= kgf/cm² PSI \times 0.07=kgf/cm²

則 10000psi=700kgf/cm²=68.63MPa

配電壓接品質：

1.配電品質取決於工具和出力，壓模，接續金具(端子，套管等等)和導線的系統化，而最大因素取決於電工的素質和正確施工。

為此，台電每 3 個月，針對包商工具測定出力，並規定要符合 12(short)TON

2.出力測定依據出力錶

當出力太低或太高，因工具活塞面積為一定，因此祇要調工具的內壓即可，就能提高出力或降低出力。

3.但請注意不是所有工具的壓力均以 1000PSI 或 700kgf/cm² 為基準。

4.壓模品質是目前較忽視的一環，為了提昇國內配電品質我們在壓模生產加工，尺寸，刻字，熱處理，鋼材不斷研究改進。

出力調整方法：

*取下工具外殼上蓋

*可看到黑色膠囊(圖 1)，由外部上方可以摸到半月型扁片，順時針轉動壓力增加，反之降低壓力，請先轉動一點點，再用出力錶測定出力。完成即可蓋上。



(圖 1)



檢測專用錶 (如圖 2)



(圖 2)