

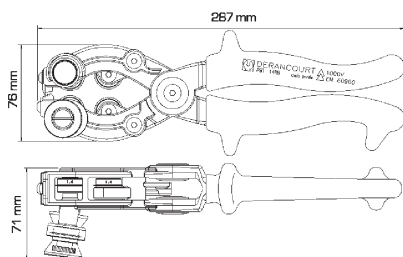


電纜剝皮鉗

- 型號：PBT(xx)RB.MB(xx)
 (xx)RB：代表電纜直徑切刀刀切深，例1.4mm。
 MB(xx)：代表電纜橫向切刀刀切深，例1.8mm。
 完整訂購型號為PBT(14)RB.MB(18)
- 用途：圓刀環切，橫向剖切和多蕊電纜或地下電纜(外被和屏蔽線密合的電纜)
- 尺寸：長287 x 寬71mm

技術參數：

- 用於切電纜直徑環切：具有四個圓刀，平時不須更換，依電纜厚度選刀深，例如厚為1.4mm，型號(14)RB。
- 橫向切割：刀刃更換容易，並有色碼識別，建議一般要選用比圓切略深。請參考MB尺寸表，例如深1.8mm，型號為MB(18)。
- 符合歐盟NF EN IEN60900規範的手柄 為橘色耐電1000V絕緣膠套，增加作業安全性。
- 機體由鋁合金和不鏽鋼製成，操作容易，快速安全。



橫切刀刃MB尺寸選購表：

代號	色碼	切深(mm)	代號	色碼	切深(mm)
MB12	白	1.2	MB26	紫	2.6
MB14	淺綠	1.4	MB28	橘	2.8
MB16	黑	1.6	MB30	墨綠	3.0
MB18	黃	1.8	MB32	淺藍	3.2
MB20	紅	2.0	MB34	淺棕	3.4
MB22	深藍	2.2	MB36	深棕	3.6
MB24	灰	2.4	MB38	粉紅	3.8



三合一多功能高壓電纜處理工具

POLY -3

識別色：藍色

使用於：外被覆/護套/主絕緣層 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mmsq；XLPE電纜 (聚乙稀交連PE)/EPR電纜；直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 寬102mm；重量：約1kg

技術參數：

- 外被、護套、主絕緣切削刀具：刀刃進刀間距精度以0.5mm調設，最深12mm，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切。
- 附設主絕緣切削可伸縮20mm-110mm長度定位桿。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合、重量輕、結構強又精細。
- 設有防鬆固定環，夾具調設後，可防止作業時鬆脫。
- 附夾口防護片3套，保護減輕日久磨耗。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刃訂購：主絕緣 LAME POLY / 夾口防護片PLAQPOLY



二合一多功能高壓電纜處理工具

OUT SCP NP-2

識別色：紅色

使用於：可剝外半導電層/不可剝外半導電層，螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mmsq，XLPE電纜(聚乙稀交連PE)/EPR電纜，直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 寬102mm，重量：約1.25kg

技術參數：

- 可剝外半導刀具：具有0-1.1mm刻度，以0.1mm間距精度微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐度，附設可伸縮長度25-30-35-40-45-50-55mm尺規。
- 不可剝外半導刀具：具有中心位置，以0.1mm間距微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐度。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 設有防鬆固定環，夾具調設後，可防止作業時鬆脫。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刃訂購：主絕緣 LAME OUT



三合一多功能高壓電纜處理工具

POLY SCP-3

識別色：綠色

使用於：外護套 / 可剝外半導電層 / 主絕緣 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm²，XLPE電纜(聚乙稀交連PE)/EPR電纜

直徑：17~60mm

尺寸：長259mm x 寬99mm

重量：約1kg

技術參數：

- 外護套、主絕緣切削刀具：具+-調進刀深，最大深度12mm，刀刃材質為高速鋼材。
- 可剝外半導刀具：具有0-1.1mm刻度，以0.1mm間距精度微調。刀刃材質為高速鋼材，可螺旋切削或環切，切後並同時形成端末錐度。附設長度25mm-55mm定位桿。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 夾具調設後，設有防鬆固定環，可防止作業時走位。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刃訂購：主絕緣 LAME POLY L / 可剝外半導電 LAME OUT SCP CH



POLY SCNP-3

識別色：黃色

使用於：外護套 / 不可剝外半導電層 / 主絕緣 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm²，XLPE電纜 (聚乙稀交連PE)/EPR電纜

直徑：17~60mm

尺寸：259mm長xx99mm寬

重量：約1kg

技術參數：

- 外護套，主絕緣切削刀具：具+-調進刀深，最大深度12mm，刀刃材質為高速鋼材。
- 不可剝外半導刀具：具有中心位置，以0.1mm間距微調，刀刃材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐度。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 夾具調設後，設有防鬆固定環，可防止作業時走位。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刃訂購：主絕緣 LAME POLY L / 可剝外半導電層 LAME OUT SCNP



單一功能高壓電纜處理工具

OUT SCP -1

識別色：白色

使用於：可剝外半導電層 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm² XLPE電纜，(聚乙稀交連PE)/EPR電纜，直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 102mm寬，重量：約1.25kg

技術參數：

- 可剝外半導刀具：具有0-1.1mm刻度，以0.1mm間距精度微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐，附設可伸縮長度25-30-35-40-45-50-55mm尺規。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 設有防鬆固定環，夾具調設後，可防止作業時鬆脫。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刃訂購：可剝外半導電層 LAME OUT SCP CH



OUT SCNP -1

識別色：橘色

使用於：不可剝外半導電層 螺旋切削或環切

適用範圍：35-630mm² XLPE電纜，聚乙稀交連PE / EPR電纜，直徑17~60mm

尺寸：長259mm x 寬103mm，重量：約1.25kg

技術參數：

- 可剝外半導刀具：以0.1mm間距精度微調，刀刀材質為高速鋼材，用於螺旋切削或環切，切後末端並同時形成錐度，附設可伸縮長度25-30-35-40-45-50-55mm尺規。
- 工具主體採用高強度鋁合金材質和不銹鋼滑桿組合，重量輕，結構強又精細。
- 設有防鬆固定環，夾具調設後，可防止作業時鬆脫。
- 可旋轉球體手柄，能順暢連續切削不停留轉動，減少電纜表面加工刀痕。
- 備用刀刃訂購：不可剝外半導電層 LAME OUT SCNP CH





電纜外護套剝皮器

AV6220 中高壓電纜外被切割器--義大利製品

適用電纜外護套，可切割最大厚度5mm。

特點：

- 棘輪式可單手操作。
- 工具用於剝除電纜末端和中間外護套。
- 剝皮深度可調0-5mm。
- 不會傷及外被下的主絕緣層。
- 雙刀刃，兩端均可用。
- 可輕鬆不費力橫向和環切執行作業。

規格：

型號	內容	尺寸	重量
AV6220	工具盒	160x35x65mm	約200g
AV6299	備用刀刃		



AV6400 可剝外半導電層切割工具

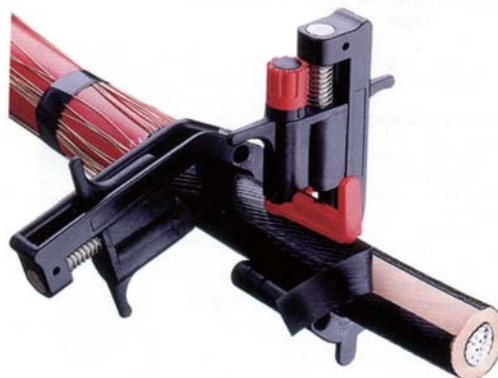
適用電纜直徑Φ16-41mm剝除外半導電層。

特點：

- 具有環切、橫切以及螺旋切割等三種方式。
- 定位夾具可控制剝皮長度。
- 可微調0-0.9mm的進刀深度。
- 最深可達2mm。
- 不損傷主絕緣層。

規格：

型號	內容	尺寸	重量
AV6400	套裝工具盒	250x155x55mm	約600g
AV6499	備用刀刃		
AV6411	定位夾鉗		
AG1013	潤滑膏		



高壓電力電纜處理工具

TW-50A 主絕緣層切削工具

特點：

- 本體鋁合金鍛造。
- 刀片採用合金鋼材精製。
- 具剝除長度定位器。
- 可調整剝皮深度。
- 適用電纜PVC或PE外護套和主絕緣層剝除用工具。

規格：

型號	TW-50A
適用電纜外徑	Φ 12.7~57.55mm
剝皮長度	定位長度 150mm
切削深度	10mm
尺寸	368mm
重量	900g
備用刀片	CB-50



JP-100P / JP-130P 超高壓電力電纜主絕緣層切削工具

適用：

- 主絕緣層削除
- 臺灣特殊使用方法，可作絕緣層削尖。

特點：

- 機體採用厚度6mm的不銹鋼板沖壓成型，強韌耐用與電纜接觸部位裝有8個軸承支撐。按不同電纜外徑大小，可以調整夾持寬度，使切削作業滑動順暢，並獲得最佳平衡感。
- 切削時，可控制切削厚度一致，使切削作業容易進行。
- 檔片與切削刀刃進退聯動，設計精細。

規格：

型號	JP-100P	JP-130P
重量	3.7kg	4.16kg
尺寸	410x210x120mm	430x230x120mm
適用電纜直徑	Φ 60-100mm, 110-220kV	Φ 100-130mm, 110-330kV

註：新設計刀具，使JP-130P也可以切削Φ 60~100mm電纜。



臺灣專利第M414016號

